

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://pgsi.nt-rt.ru/> || png@nt-rt.ru

ФЖУ-150/1,6



Описание

Фильтр ФЖУ-150/1,6 Тонкость фильтрации от 50 мкм Условный проход 150 мм Условное давление 1,6 МПа Без ответных фланцев Вес 140 кг Фильтры жидкости типа ФЖУ 25-1,6, ФЖУ 40-1,6, ФЖУ 80-1,6, ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 100-6,4, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4 предназначены для очистки от механических примесей неагрессивных нефтепродуктов с кинематической вязкостью от 0,55 до 300 мм²/с, температурой от минус 50 до плюс 50 0С, давлением 1,6 Мпа и 6,4 Мпа. Фильтры используются в стационарных установках, а также на наземных подвижных средствах заправки и перекачки при их работе на месте в условиях, исключающих прямое воздействие солнечного излучения и атмосферных осадков. Принцип устройства фильтра Фильтры ФЖУ 25-1,6, ФЖУ 40-1,6 состоят из корпуса 1 (схема 1) и фильтрующего элемента 2 (схема 2). Фильтрующий элемент представляет собой пластмассовые диски, чередующиеся с нержавеющей сетками. Пластмассовые диски имеют щелевые отверстия. Жидкость, попадая во входной патрубок фильтра и омывая фильтрующий элемент, очищается и через выходной патрубок попадает в трубопровод. Пробка 7 служит для слива жидкости из фильтра. Фильтры ФЖУ 80-1,6, ФЖУ 80-6,4, ФЖУ 100-1,6, ФЖУ 100-6,4, ФЖУ 150-1,6, ФЖУ 150-6,4 состоят из корпуса и фильтрующего элемента. Фильтрующий элемент представляет собой пластмассовые диски 6, чередующиеся нержавеющей сетками 5. Жидкость, попадая во входной патрубок фильтра и омывая фильтрующий элемент, очищается и через выходной патрубок попадает в трубопровод. Пробки 11 служат для слива жидкости. Габаритные и присоединительные размеры фильтров жидкости представлены в таблице 1

Схема 1. Габаритные и присоединительные размеры 1 - корпус; 2, 8 - гайки; 3 - основание; 4 - фильтрующий элемент; 5 - сетка; 6 - диск; 7 - крышка; 9 - болт; 10 - заглушка; 11- пробка, 12-индикатор перепада давления, 13-соединение.								
Тип фильтра	H, мм	h, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	L1, мм	L2, мм
ФЖУ 80-1,6	570	115±3	195	160	120	80	460±1,5	590±3
ФЖУ 80-6,4	605	115±3	210	170	133	80	490±1,5	790±3
ФЖУ100-1,6	580	125±3	215	180	158	100	460±1,5	590±3
ФЖУ100-6,4	665	175±3	250	200	158	100	490±1,5	740±3
ФЖУ150-1,6	790	215±3	280	240	212	150	490±1,5	615±3
ФЖУ150-6,4	790	220±3	340	280	212	150	520±1,5	810±3

Указание мер безопасности Безопасность эксплуатации фильтров обеспечивается их герметичностью, т.е. фильтры должны быть герметичны при давлении внутри фильтра, равном 1,1 Р рабочего давления. Монтаж Фильтры устанавливаются в систему так, чтобы направление потока жидкости в трубопроводе совпадало с направлением стрелки на корпусе фильтра. Монтаж фильтра в систему должен производиться в следующем порядке: -Промыть подводящую часть трубопровода рабочей жидкостью; -Снять заглушки с фильтра 10 (рисунок А.2); -Удалить консервационную смазку из фильтра путем пропуски через него керосина, бензина или дизтоплива; -Слить жидкость, которая применялась для расконсервации; -Произвести установку фильтра в систему. Техническое обслуживание 1) Во время эксплуатации фильтр должен быть чистым. Периодически перед началом работы проверять герметичность присоединения фильтра к системе. 2) Во время работы фильтра следить за перепадом давления по манометрам установленным до и после фильтра. 3) При достижении разности показаний манометров до и после фильтра, превышающего указанного на графике значения 0,1 МПа (см. рисунок А.3 или рисунок А.4) фильтр отключить, вынуть фильтрующий элемент, очистить от загрязнений и промыть.